

产品介绍

应用于质量管理方面的必备工具

procella® My.SPC®

Interfaces

通讯接口

Q-DAS® Monitoring

Q-DAS®监控

MCA/CMM Reporting

MCA/CMM 报告

Q-DAS® Database

Q-DAS®数据库

Test plans

检验计划

SAP Interface

SAP 界面

qs-STAT®

qs-STAT®

Statistical Server

统计分析服务器

Reporting System

报告系统

Form Designer

报表创建器

Q-DAS® Initial Sample Report

Q-DAS®首件检验报告

Data Compacting

数据压缩

Q-DAS® - Experts in Statistics!

Q-DAS®是一家专业从事于统计分析和统计报告的国际软件机构。我们的产品主要集中于生产和制造系统的质量信息的计算机录取，可视化管理及评估。对于其中的 qs-STAT®和 procella®系列，Q-DAS®专门为其开发了适用于全球大部分国家的 17 种不同语言的支持包。我们的这些工具软件由于它们本身的易用性、灵活性、强而有力的分析能力，及其对国际公认的质量标准和规范的全面支持，使其在同行业里一直处于领先地位。

一体化的过程控制

质量评估用的过程数据通常是采集自各个公司的不同地方的不同的测量，测试和装配系统。Q-DAS®的数据录取单元被用来控制和错误检验定义好的质量标准及流程，为过程的潜在能力的优化和改进提供机算及形成报告。透明的数据采集和分析方法对于过程安排和质控部门是十分重要的。

目录

数据录取

- procella[®] My.SPC[®]
- Q-DAS[®]监控
- MCA/CMM 报告

数据管理

- Q-DAS[®]数据库
- 检验计划
- SAP 界面
- 数据压缩

评定

- 机器能力
- 过程能力
- 量仪能力
- 测量系统的不稳定度
- 可靠性分析
- Q-DAS[®]统计分析服务器

报告工具

- 报表创建器
- 报告系统

Q-DAS[®]首件检验报告

数据录取

- procella[®] My.SPC[®]
- Q-DAS[®] 监控
- MCA/CMM 报告

为了促进生产过程的改进，尽快达到测量目的，通过现场的操作人员直接得到的充分的过程信息是十分重要的。

procella[®] My.SPC[®]:

利用 procella[®] 软件，所有的对于过程评估有效的信息将在录取过程中被连续显示。某些已经被指定的过程事件将在录取过程中马上被识别出来。

数据可以通过手动录取，也可以直接通过测量设备内置的 RS-232 接口自动获取。该软件为了适应不同的测量任务，允许使用者对其数据输出页面及数据录取顺序进行调整。

除了高效的数据录取能力和在线的数据显示外，还提供了实时的在线的数据评估能力，因此操作者可以直接查看和打印过程的统计分析数据，如尽快获得：各种不同的概况图，能力因子及箱型图等。

另外，在 procella[®] 中使用的统计分析的引擎和 qs-STAT[®] 中使用的是相同的，也就是说，在 qs-STAT[®] 中的评定策略的通用定义在 procella[®] 中同样有效。

Q-DAS®监控:

Q-DAS®数据格式被广泛认同的最直接的好处在于：许多测量设备，测试和安装系统能够直接输出 Q-DAS® ASCII 的传输格式。因此，使用 Q-DAS®监控软件能够将过程数据在线可视化，也就使得过程能够得到实时控制。根据一次需要看到的的过程信息及信息的数量的不同可以将过程数据安排到不同页面。如：零件状态，被测参数信息，甚至可以是某个值的详细信息。使用者可以根据自己的需要自由地在各个页面之间进行切换。

软件还能够通过各自的可配置的控制标准对当前的过程状态给出警告信息。已经过去的警告信息将被保存在历史纪录中，而且每个过程可以在脱离数据源的情况下进行显示。

MCA/CMM 报告：

应用软件 MCA/CMM 报告主要针对于单个的测量工件。每个新的被测工件将被评估和被显示，使用者可以对每个工件进行评定，也可以将其和以前的 n （可配置）个工件的数据和图形（用户指定）进行比较。零件报表：对单个零件的所有被测参数的最新一次测量数据进行显示，该报表在每个测量周期显示一次。利用该报表的排序功能，你可以轻松快捷地将需要评估或重要的被测参数显示最前面。通过点击零件报表中的单个被测参数，你还可以调用更多更详细的图表功能，如：单值进程图，直方图及质量控制图等。最近被测量的工件将单独及连同同一工序中的前面的 n 个工件被进行评估。另外，操作人员可以根据事件标记对最后一次测量的结果进行确认和取消操作。操作人员的操作权限是可调整的。

当该 MCA/CMM 报告功能和具有大量被测参数的测量系统组合使用时，将显得更加有用。

数据管理

- Q-DAS®数据库
- 检验计划
- SAP 接口
- 数据压缩

数据的保存和管理是一个信息系统最基本的需求。

来自分散的测量设备、测试和安装系统的数据的有效收集，数据的集中保存，不同工作站间的数据传送，双备份系统的通讯，数据压缩/归档以及数据分析和报告的指定选择/调用等都属于数据管理的一部分。

Q-DAS®数据库:

Q-DAS®数据库能够很好地工作于 MS Access, MS SQL 及 Oracle 平台。作为中央存储器，它具备了过程数据管理所需要具备的所有先进功能和基本平台。所有的由 Q-DAS®上载软件传送的来自各处的分散数据源的所有测量数据及过程数据将被保存在中央数据库中。不同级别的数据分选功能使创建指定的过程数据分选和过滤操作显得轻而易举，轻松自如的分选配置功能使你能够快速地访问和显示你需要的过程。

检验计划：

除了组织和保存过程数据外，Q-DAS®数据库还能够被用作检验计划的中央管理器。作为检验计划的中央管理器，Q-DAS®数据库软件允许具有相应权限的管理人员将检验计划分配给相应的工作站。测量所得的数据首先保存在本地的工作站上，然后周期性地将新的数据和服务器上的数据进行同步比较更新，这就使得每个操作人员拥有自己的相对独立的检验计划。同时又使得中央服务器和各工作站之间的控制数据流在网络上传送时很少发生冲突。

SAP-接口：

如果检验计划是在 SAP-系统上进行创建和管理的话，这就需要 SAP-系统和 Q-DAS®数据库之间进行必要的通讯。当你拥有我们为你提供的 Q-DAS® SAP-服务器后，检验计划可以由 SAP-系统传送到 Q-DAS®系统，然后再由 Q-DAS®系统转发到各个独立的工作站。在工作站获取需要的测量数据后，测量数据可以被直接传送到 Q-DAS®数据库或 SAP-系统中。同时测量命令已经完成的信息将被发送到 SAP-系统中。SAP-系统中的检验计划和 Q-DAS®数据库的数据是通过内部参考号进行链接的，这就使得 SAP-系统不会因为过多的测量数据而导致过载。

数据压缩：

如果有大量的数据需要处理和保存的话，可以考虑使用提取和归档原始数据的功能将其保存在独立的数据库中来减轻当前活动数据库的工作量。

如果原始数据无需进行频繁访问的话，可以将其进行数据压缩。该压缩操作可以通过指定周期，或是根据各种过程元素（机器，量仪），批号及订货号等来进行。另外，由 qs-STAT® 计算得到的统计数据可以被保存到各自的相应的被测参数中。

作为一个扩展功能，过程分析的各种报表可以以 PDF 的格式和相应的被测参数同时保存在数据库中。当检验计划中的原始数据被提取并归档而无法直接访问的情况下，该扩展功能显得特别有用。这些被压缩过的信息在进行数据库分选时仍然有效。

评定

- 机器能力
- 过程能力
- 量仪能力
- 测量系统的不稳定度
- 可靠性分析
- Q-DAS®统计分析服务器

一个通用的评定方法是确认分析结果是否相近的基本要求。根据公司制订的规范进行分析以及将当前与将来的统计纲要和标准进行比较和分析的能力同样十分重要。

qs-STAT® 统计分析:

qs-STAT®是一个用于制造业质量评估，过程及系统能力分析的完整而广泛的统计评估软件包。多个不同的功能模块组成了 Q-DAS®质量控制工具软件集，该软件包提供了测量过程能力研究（“测量系统分析模块”及测量系统分析模块“测量系统分析模块”）及系统设备和过程能力分析（“抽检分析”和“过程能力分析”模块）。同时还提供了完整和具有写保护的公司指定的评定策略，该策略是基于各公司的指导纲要、规范和标准而制订的，这就能够对每组数据集根据需要的评定策略获得一致的评定结果。

内置的评定策略具有多样的分析流程，使得程序能够自动地进行分布

模式的最佳匹配及根据 DIN 55319 标准分配相应的过程模式。

除了统计数据及结果外，其他的信息及相应的图表也能够以报表的格式进行显示，打印及 e-mail 发布。

在“稳定性分析”模块中包含了多个不同的稳定性计算流程。用不同的统计方法（如：最大可能性，净回归或是 DIN 55303 7）可以计算并描绘出所有零件的缺陷数。

所有的 Q-DAS®产品都具有高度的可配置能力，使使用者可以根据自己的要求轻松地对程序进行调整。各式的图形输出以及概要报表可以自由配置，程序的图形界面包括菜单栏以及图标栏也可以根据使用者的自身要求进行自由组合。同样，通过用户管理器，使用者可以自行创建评定策略并随时将其添加。

虽然本软件提供了很大的灵活性，但是你还是可以完全信任评定结果的正确性。在 qs-STAT®的申明中已经对此进行认可：这是用计算机软件在过程的测量和控制方面进行质量管理的需要。

Q-DAS®统计分析服务器：

Q-DAS®统计分析服务器是所有 Q-DAS®产品的中央统计计算引擎。

想要获得先进强而灵活的 Q-DAS®统计引擎的或是根据最终客户需要提供 Q-DAS®统计分析的测量、测试及装配系统，SPC-或 CAQ-系统的 OEM 厂商可以将该软件引擎内置到他们的开发系统中。

第三方的系统或应用软件可以通过 COM/DCOM 界面直接访问

Q-DAS[®]统计分析服务器。带有图形和数值结果数据反馈的简单的数据传输和命令结构使得评估，计算及报警等操作有如在线般快捷有效。

报告工具

- 报表创建器
- 报告系统
- Q-DAS®首件检验报告

首要的项目验收及过程资料是质量管理的中心需求。除此之外，保证后台数据的连续稳定的批量运行也是十分的重要。得以 Q-DAS®报告工具的有力帮助，可以将测量结果和测试的评定数据以图形，报表的格式通过显示，打印及 e-mail 发送的形式进行发布。

报表创建器：

Q-DAS®产品的使用者及其用户通常会要求供货方提供指定样式的数据处理报告。各种报告元素如：公司的标志，图纸，图片，统计分析结果或是其他过程信息必须列在报告中指定的位置。使用报表创建器，你就可以对每个 Q-DAS®产品的标准报告进行修改，或是创建和定制自己的报告。报表创建器提供了大量的报表元素，通过这些报表元素，可以轻松地根据接收方的要求或是信息列表级别的不同进行独立的报表设计。各种典型的报告包括精简的概要及十分详细的报告，甚至是制造业需要的原始数据都可以形成报表。每个报告可以存成独立的名字以便随时调用。

各种需要的报表元素可以通过“拖-放”的操作形式添加到报表中。

报告系统:

通过报告系统可以预定义各个过程数据元素, 在每个批量运行周期连续地对数据进行评定并将结果打印成报表。为了避免因为大量的数据而造成过多的报表打印, 你也可以定义适当的标准来触发指定的报表打印。这些报表可以被指派到相应的个人或部门, 以便及时获得正确的测量反馈。另外对于数据分析而言, 报告系统是针对于已经选定的 qs-STAT® 评定策略进行的。需要的报告将被自动地打印在指定的打印机或是发送到指定的 e-mail 地址。

可以根据不同的被测参数打印相应的报告或打印所有被测参数。

首件检验报告:

首件检验报告主要用于在开始连续生产前, 根据不同的需要形成的报告资料。首件检验报告可以使用该软件进行创建和管理。除了已经内置有根据 VDA 2 和 PPAP 要求 (QS-9000) 创建的报表外, 还可以创建自己的新报表。

如果使用的是 Q-DAS® ASCII 传输格式的话, 那么数据就可以被传送到 qs-STAT® 中进行分析 and 评定。同样也可以将 qs-STAT® 重的数据反向传送到首件检验报告模块中。因此一个十分完整的首件检验报告输入到所有的 Q-DAS® 产品中是完全可行的。