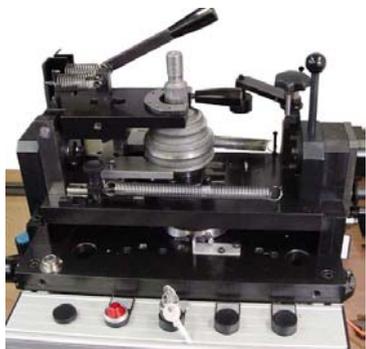


球笼

进行下列零件的接触角测量

- ⇒ VL- 外星轮 及 内星轮
- ⇒ UF-外星轮 及 内星轮
- ⇒ AC-外星轮 及 内星轮



全自动综合量仪

- ⇒ 带裂缝检查的工件定位工位
- ⇒ 测量工位
1 - 2 - 3
- ⇒ 硬度检查
- ⇒ 激光打标



手工 SPC- 测量台



测量球笼的手工测量台

- ⇒ 内外球面扫描测量
- ⇒ 带镰形间隙的内外球直径
- ⇒ 偏距Offset



等速联轴节

等速联轴节零件测量技术的部分实



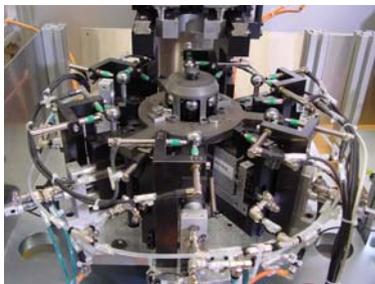
外星轮

手工测量台

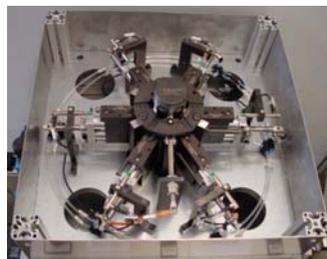
- ⇒ 间接测量系统面高度
- ⇒ 球道相对于球面的跳动检测



手工 SPC- 测量台



测量 VL型外星轮的手工可换型分组综合量仪



换型更换件

- ⇒ 测量参数:
分组尺寸及组宽
(0,010 mm)
- ⇒ 测量时间:
3 秒



我们能为您在实施检测技术要提供下列支持

- ⇒ 技术咨询
- ⇒ 制定方案
- ⇒ 报价
- ⇒ 设计/ 制造/ 装配
- ⇒ 测试/ 安装
- ⇒ 量仪能力检测
- ⇒ 试生产支持
- ⇒ 机床调整

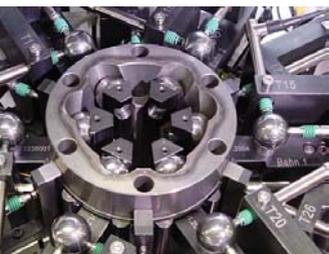
外星轮的手工测量台

可换型

测量过程全自动

哈夫纳HAFNER- 模块式部件

符合Abbée- 测量原理



哈夫纳中国代理

艾登施密特有限公司

杭州市朝晖路179号嘉

邮编: 310014 杭州

电话: 0571 85819081

传真: 0571 85819082

手机: 013805732217

HAFNER
Längenmesstechnik